

Эксперимент 1 - Установление трибологических свойств изнашиваемых поверхностей : металл-металл (в масле) и металл-металл (в масле + РВС).

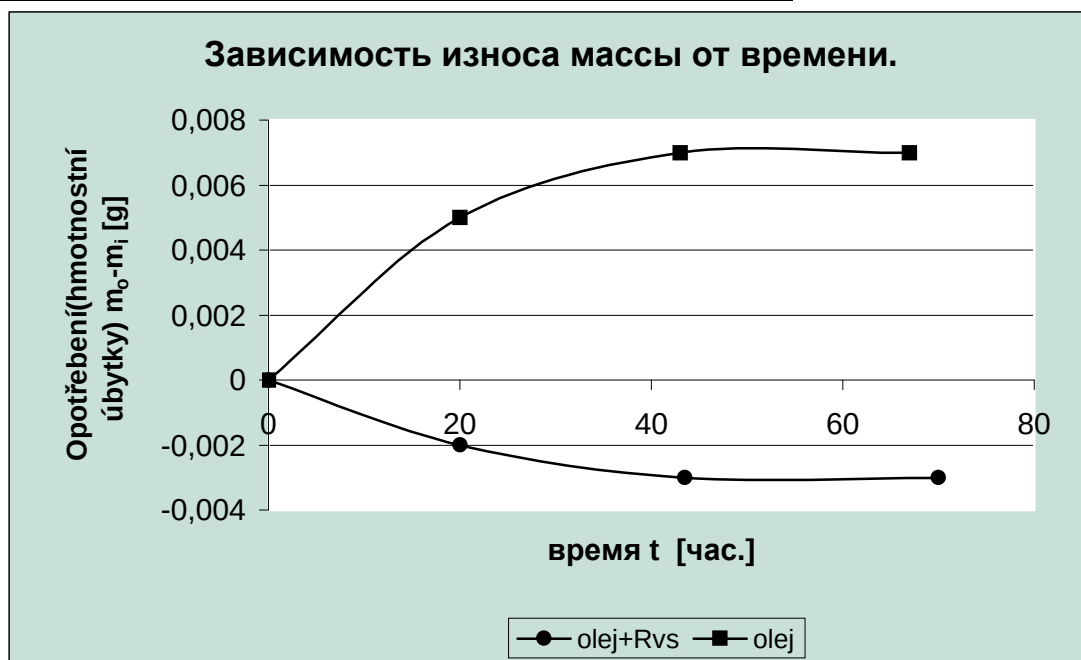
При испытании трибологических свойств были использованы образцы – см фото 2.



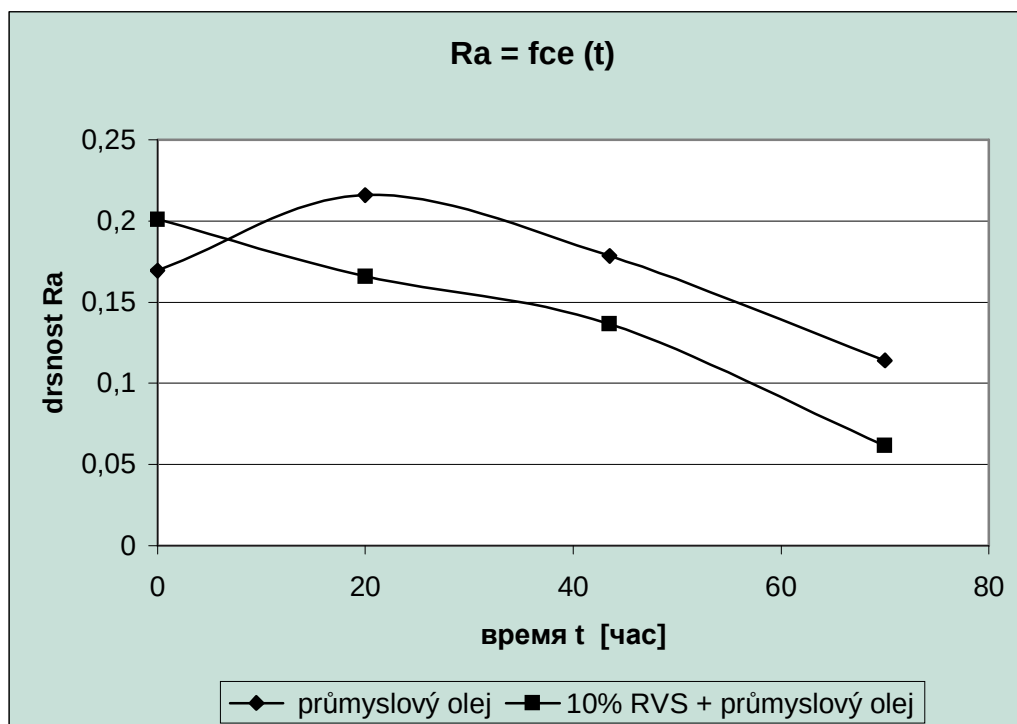
фото.2 Испытуемые образцы: доска и таблетка.

Таб. 1:Износ исследуемых образцов при прохождении испытаний в масле и масло+RVS.

Исследуемые параметры		Износ по массе	
время t [час]	путь [km]	В масле	Масло + RVS
0	0	0	0
20	6,9	0,005	-0,002
43,5	15	0,007	-0,003
70	24,2	0,007	-0,003



Граф.2 Зависимость износа (убыток по массе) исследуемых образцов в средах масло и масло + RVS от времени.



граф 3. Зависимость шероховатости поверхности образца (таблетка) от времени испытаний.

Выводы проведённых измерений 1:

Из измеренных величин (таб.1) и графического изображения (граф.2,3) есть существенное влияние испытываемого материала RVS при добавлении его в рабочее масло по сравнению с испытаниями только в масле.

В масле вес образца уменьшился на 0,007 g, а в масле с добавкой Rvs вес возрос на 0,003 g. Шероховатость поверхности таблетки Ra при работе в масле была измерена по 67 часам работы, что соответствует пройденному пути 23,2 km и равна 0,11 μm . Шероховатость поверхности трения таблетки Ra при работе в масле + RVS, была измерена после 70 часов работы, что соответствует 24,2 km и равна 0,06 μm .